

METALCLAD® **SpeedAlloy™**

**¡Detiene los goteos y mucho más!
La mejor opción para realizar
reparaciones rápidas y confiables.**

- Secado rápido
- Aplicable con espátula
- No necesita calor
- Producto imperecedero
- Compuestos 100% sólidos
- Disponible en exclusivos paquetes ENECON®

METALCLAD® SpeedAlloy™ es un producto para detener goteos, de secado rápido, compuesto a base de polímeros 100% sólidos, diseñado para hacer reparaciones efectivas en equipos que deben ser puestos en marcha casi de inmediato.

METALCLAD® SpeedAlloy™ al mezclarse se torna maleable, pero a los pocos minutos se convierte en un metal duro.

- Tuberías y tanques
- Depósitos de aceite
- Tanques de combustible y radiadores
- Revestimientos agrietados o con agujeros
- Chavetas deterioradas
- Roscas gastadas
- Ejes desgastados
- Arietes hidráulicos



ENECON® Corporation
The Fluid Flow
Systems Specialists.

www.enecon.com

Toll Free: 888-4-ENECON

Tel: 516 349 0022 · Fax: 516 349 5522

Email: info@enecon.com

6 Platinum Court · Medford, NY 11763-2251

Información técnica

Capacidad de vol. x 167gm "1 pqte."	4.3 pulg ³ / 72 cc	
Densidad al mezclarse	0.085 lbs por pulg ³ / 2.33 gm por cc	
Tasa de cobertura x "1 pqte." @ 0.25 pulg / 6 mm	17.2 pulg ² / 0.012 m ²	
Vida útil	Indefinida	
Volumen de sólidos	100%	
Tasa de mezcla	Base	Activador
Por volumen	1	1
Por peso	2	1

Tiempos de curado

Temperatura ambiente	Tiempo maleable	Maq. con carga liviana	con carga plena	Inmersión química
41°F 5°C	10 min	60 min	2 hrs	72 hrs
59°F 15°C	7 min	45 min	1 hrs	48 hrs
77°F 25°C	5 min	30 min	40 min	36 hrs
86°F 30°C	3 min	20 min	30 min	24 hrs

Propiedades físicas

	Valores típicos		Método de prueba
Fuerza de compresión	22,500 psi	1575 kg/cm ²	ASTM D-695
Fuerza de flexión	16,100 psi	1125 kg/cm ²	ASTM D-790
Resistencia al impacto	1.3 pies lbs/pulg	0.69 j/cm	ASTM D-256
Dureza Rockwell	R-90		ASTM D-785
Dureza Shore D	84		ASTM D-2240
Resistencia a la tensión			
Acero	2300 psi	161 kg/cm ²	ASTM D-1002
Aluminio	2100 psi	147 kg/cm ²	ASTM D-1002
Cobre	2250 psi	158 kg/cm ²	ASTM D-1002
Acero inoxidable	1800 psi	126 kg/cm ²	ASTM D-1002
Resist. superficie	1 x 10 ¹⁵ ohms		ASTM D-257
Resist. volumen	1 x 10 ¹⁵ ohm/cm		ASTM D-257
Constante dieléctrica	7.5		ASTM D-150

Resistencia química

Ácido acético (0-10%)	EX	Alcohol metílico	G
Ácido acético (10-20%)	G	Cetona metil étilica	G
Acetona	G	Ácido nítrico (0-10%)	EX
Combustible de aviación	EX	Ácido nítrico (10-20%)	G
Alcohol butílico	EX	Ácido fosfórico (0-5%)	EX
Cloruro de calcio	EX	Ácido fosfórico (5-10%)	G
Petróleo crudo	EX	Cloruro de potasio	EX
Diesel	EX	Alcohol propílico	EX
Alcohol etílico	G	Cloruro de sodio	EX
Gasolina	EX	Hidróxido de sodio	EX
Heptano	EX	Ácido sulfúrico (0-10%)	EX
Ácido hidrocloclorhídrico (0-10%)	EX	Ácido sulfúrico (10-20%)	G
Ácido hidrocloclorhídrico (10-20%)	G	Tolueno	G
Queroseno	EX	Xileno	EX

EX - Apropiado para la mayoría de las aplicaciones incluyendo inmersión.
G - Apropiado para contacto intermitente, salpicaduras, etc.

Su especialista en sistemas de flujos de fluido ENECON®

Uso de SpeedAlloy™

Preparación de la superficie - METALCLAD®

SpeedAlloy™ debe ser aplicado únicamente sobre superficies limpias, secas y ásperas

1. Retire todo material sobrante y elementos contaminantes de la superficie mediante un disolvente apropiado que no deje residuos después de evaporarse como la acetona, alcohol isopropílico. etc.
2. Si resulta necesario, aplique calor moderado para remover el aceite penetrado y limpie de nuevo con solvente.
3. Deje áspera la superficie mediante limpieza abrasiva, máquina pulidora, u otro medio apropiado.

Nota: Cuando no se necesite adhesión, como cuando se desean hacer moldes, o para facilitar un desmonte futuro aplique a la superficie un agente liberador apropiado .

Mezcla y aplicación

Para su conveniencia METALCLAD® SpeedAlloy™ Base y Activador se suministran en paquetes "A" para simplificar el proceso de mezcla. Remueva el divisor y mezcle el sobre hasta lograr uniformidad. A continuación corte una esquina del sobre y aplique el producto sobre el área a reparar. Utilice una herramienta apropiada para aplicar la mezcla a la superficie previamente preparada, presionando firmemente para asegurar firme adherencia y eliminar burbujas de aire. En vista de que el SpeedAlloy™ es un producto de secado rápido actúe con prontitud y decididamente al momento de la aplicación.

En algunos casos como en tuberías perforadas o en algunos tipos de tanques se puede requerir el uso de cinta para reforzar el área afectada luego de haber aplicado el producto. También se puede requerir de algún material adicional para cubrir completamente la cinta de refuerzo.

Salud y seguridad

Se ha hecho todo esfuerzo para asegurar que los productos ENECON® sean tan fáciles de utilizar como sea posible. Se deben observar las normas y prácticas de la industria en cuanto a almacenamiento, limpieza y uso de elementos de protección personal. Si desea más información remítase a las ESPECIFICACIONES DE SEGURIDAD (MSDS) las cuales se suministran con el producto o mediante solicitud.

Limpieza del equipo

Retire de inmediato de las herramientas los materiales sobrantes. Utilice acetona, alcohol isopropílico o un solvente similar según se requiera.

Technical Support

El equipo de ingeniería de ENECON® siempre está disponible para proveer soporte técnico y asistencia. Para obtener guía respecto a procedimientos difíciles de aplicación u otras consultas, llame a su especialista en sistemas de fluidos de flujo ENECON® o al Centro de ingeniería ENECON®

Toda la información contenida aquí se basa en pruebas de laboratorio realizadas a largo plazo, así como en experiencia de campo práctica la cual se considera confiable y exacta. No se da ninguna garantía o condición que ampare el resultado del uso de nuestros productos, sea que su propósito se revele o no, y no aceptamos ninguna responsabilidad si no se obtienen los resultados deseados.

Copyright © 2011 por la Corporación ENECON® Todos los derechos reservados. Este trabajo no podrá reproducirse enteramente o en parte mediante ningún dispositivo gráfico, electrónico o mecánico, lo que incluye fotocopias, grabaciones de video o de voz, o mediante cualquier sistema de almacenamiento, a menos que se reciba permiso escrito de parte de la Corporación ENECON®.