

Productos revolucionarios...

FLEXICLAD®

DuraTough™ DL

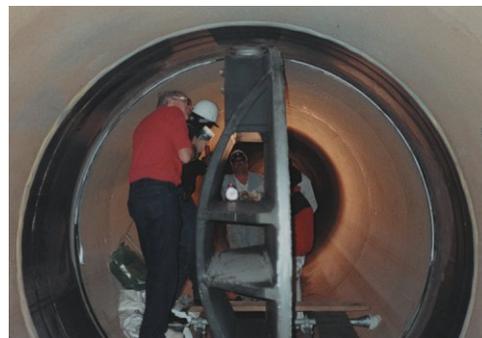
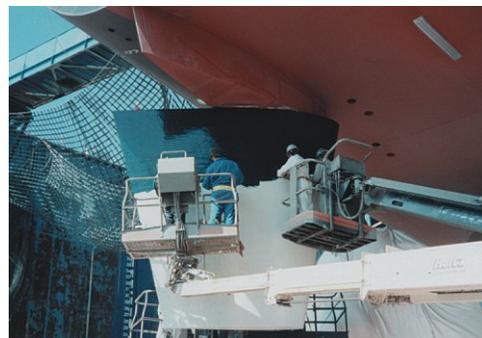
FLEXICLAD®
DuraTough™ DL

Resistente a la Cavitación
Súper Duro
Súper Resiliente
Rentable

Seguro y Fácil de Usar

Flexiclad® DuraTough™ DL es ideal para revestir, igualar y proteger equipo proclive a ataque de cavitación y para crear y reparar sellos flexibles, empaquetaduras, asientos etc., en maquinaria y equipo tales como intercambiadores de calor, bombas, válvulas y sistemas de tubería.

Igualación, revestimiento y protección.
Fuerza, duración y adhesión superior con flexibilidad, resistencia a la abrasión y elongación.



FLEXICLAD® DuraTough™ DL es un compuesto de polímero elasto-cerámico con consistencia de fluido de dos componentes, sólidos 100%, específicamente formulado para revestir y proteger equipo sujeto a erosión/corrosión acelerada por cavitación.

DuraTough™ combina fuerza, durabilidad y adhesión superior de una epoxia con la flexibilidad excepcional, resistencia a abrasión y amortiguación de shock de un uretano elastomérico.

- **Revestimiento • Igualación • Protección**
- **Crear y Reparar Sellos Flexibles Empaquetaduras y Asientos**

FLEXICLAD®
DuraTough™

www.enecon.com

ENECON Corporation
Los Especialistas en
Sistemas de Flujo de Fluido.

888-4-ENECON

Tel: 516 349 0022 · Fax: 516 349 5522

Email: enecon@enecon.com

6 Platinum Court · Medford, NY 11763 U.S.A.

Información Técnica

Capacidad de Volumen por ½ kg.	27 in ³ / 442 cc	
Densidad Mezclada	0.041 lbs por in ³ / 1.13 gm por cc	
Proporción de Cobertura por 1/2 kg. @ 30-35 mils.	5-6 ft ² / 0.5 m ²	
Duración en almacenaje	Dos años	
Volumen sólidos	100%	
Proporción de mezcla	Base	Activador
Por volumen	5.7	1
Por peso	6.5	1

Tiempos de Cura

Temperatura Ambiente	Vida de Trabajo	Fijación Inicial	Máximo Ultima Capa	Cura Total
41°F 5°C	50 min	4 hrs	12 hrs	5 días
59°F 15°C	45 min	2 hrs	8 hrs	4 días
77°F 25°C	30 min	1 hrs	6 hrs	3 días
86°F 30°C	15 min	45 min	4 hrs	36 hrs

Propiedades Físicas

	Valores Típicos	Método de Prueba
Dureza – Puntal D	55	ASTM D-2240
Adhesión Dividida de Tensión		
Acero	1200 psi	84 kg/cm ² ASTM D-1002
Aluminio	1050 psi	74 kg/cm ² ASTM D-1002
Cobre	1200 psi	84 kg/cm ² ASTM D-1002
Acero inoxidable	1100 psi	77 kg/cm ² ASTM D-1002
Adhesión a Cáscara	-greater than 30 pli	ASTM D-1876
Resistencia Cavitación Comparativa		ASTM G-32
Frecuentemente: 20 KHZ; amplitud: 0,001 pulgadas		
316 Acero inoxidable	60 micrones	CMDL*
DuraTough™ DL	50 micrones	CMDL*
Acero Carbón	240 micrones	CMDL*

*Profundidad Promedia Acumulativa de Erosión

Resistencia Química

Acido Acético (10%)	NR	Metanol	NR
Hidróxido de Amonio (10%)	G	Aceite Mineral	G
Hidróxido de Amonio (30%)	NR	Acido Oxálico	G
Butilo cellosolve	NR	Acido Fosfórico (10%)	G
Etanol	NR	Acido Fosfórico (50%)	NR
Etanol glicol	G	Hidróxido Sodio (10%)	EX
Hexano	G	Hidróxido Sodio (50%)	EX
Acido Hidroclórico (10%)	G	Acido Sulfúrico (10%)	G
Alcohol Isopropílico	G	Tolueno	NR
MEK	NR	Tricloroetileno	NR

EX - Apropriado para la mayoría de las aplicaciones incluyendo inmersión.

G - Apropriado para contacto intermitente, salpicaduras, etc.

NR- No Recomendado

Su Especialista Local en Sistemas de Flujo de Fluido ENECON®

Usando DuraTough™ DL

Preparación de Superficie - FLEXICLAD® DuraTough™ DL solo debería ser aplicado a superficies limpias, secas y bien endurecidas.

1. Remueva todo el material suelto y contaminación de la superficie y limpie con un solvente apropiado que no deje residuos en la superficie después de evaporación, tales como acetona, MEK, alcohol isopropil, etc.
2. Limpie / endurezca la superficie con explosión abrasiva.
3. Si es necesario, aplique calor moderado y/o permita que el/los componente(s) se "lixiven" para remover contaminantes impregnados.
4. Profundamente endurezca las superficies mediante explosión abrasiva para lograr un grado de limpieza de "metal blanco" y un diseño de anclaje de 3 mils.

Nota: En situaciones donde no se desea la adhesión, tales como cuando se hacen moldes y diseños o para facilitar desmontaje futuro, aplique un agente de liberación apropiado (compuesto de liberación de molde, pasta cera, etc.) a las superficies apropiadas.

Preparando la Superficie - FLEXICLAD® Primer es proporcionado en cada juego de DuraTough™ DL (verde). Después de remover el divisor, combine la Base Preparadora y el Activador en el paquete plástico transparente, mezclando hasta que se obtenga un color uniforme, sin vetas. Aplique el Preparador usando una brocha; asegúrese de "puntear" las áreas ásperas para asegurar cobertura total (mojado) de todas las superficies expuestas.

Para información detallada sobre tiempos de la ultima capa, que varían dependiendo de las temperaturas de aplicación, favor refiérase a la sección apropiada de la Hoja de Instrucción de FLEXICLAD® DuraTough™ DL.

Mezcla y Aplicación – Para su conveniencia, el FLEXICLAD® DuraTough™ DL Base y Activador ha sido proporcionado en cantidades precisamente medidas. Simplemente vacie todo el contenido del contenedor Activador al contenedor Base y, usando una espátula, espátula especial para macilla u otra herramienta apropiada, mezcle profundamente hasta que el DuraTough™ DL llegue a un color uniforme, sin vetas. Aplique el material mezclado a la superficie preparada y apretada usando una brocha de cerdas tiesas o un aplicador flexible. Como guía, un grosor parejo de aproximadamente 30-35 mils por capa debería ser obtenido. Se requiere un mínimo de dos capas. La ultima capa idealmente se ejecuta cuando la superficie de la capa previa esta pegajosa; definitivamente dentro de 6 horas a 77°F / 25°C del DuraTough™ previamente aplicado.

Salud y Seguridad – Se hace todo esfuerzo para asegurar que los productos ENECON® sean lo mas simples y seguros para usar que sea posible. Los estándares normales de industria y practicas para manejo de una casa, limpieza y protección personal deben ser observados.

Para mas información por favor refiérase a las detalladas HOJAS DE INFORMACION DE SEGURIDAD MATERIAL (MSDS) proporcionadas con el material (también disponibles al solicitarlas).

Equipo de Limpieza – Remueva el exceso de material de las herramientas inmediatamente. Use acetona, MEK, alcohol isopropil o un solvente similar según sea necesario.

Apoyo Técnico – El equipo de ingeniería de ENECON® esta siempre disponible para proporcionar apoyo técnico y asistencia. Para guía sobre procedimientos de aplicación difícil o para respuestas a preguntas sencillas, llame a su Especialista local de Sistemas de Flujo de Fluido ENECON® o al Centro de Ingeniería ENECON®.

Toda la información contenida aquí esta basada en pruebas a largo plazo en nuestros laboratorios y también experiencia practica en terreno y se cree que es confiable y exacta. No se da ninguna condición ni garantía que cubra los resultados del uso de nuestros productos en ningún caso particular, tanto si se informa el propósito o no, y no podemos aceptar responsabilidad si los resultados deseados no son obtenidos.

Copyright © 2008 por ENECON® Corporation. Todos los derechos reservados. Ninguna parte de este trabajo puede ser reproducido o usado en ninguna forma o por ningún medio – grafico, electrónico y mecánico incluyendo fotocopia, registrando, grabando o sistemas de almacenaje y recuperación – sin el permiso escrito de ENECON® Corporation.